

References

1. Chylewska B, Cyniak D, Jackowski T. Przędzalnictwo. Budowa i technologia przędzy. Wydawnictwo Politechniki Łódzkiej, Łódź 1999.
2. Żądło J. Badania procesu przewijania przędzy. *Przegląd Włókienniczy* 12/1978
3. Luenenscholss J. Bezwęzłowe łączenie nitek techniką splatania. *Przegląd Włókienniczy* 1/1989.
4. Chylewska B, Cyniak D, Jackowski T. Wpływ procesów przewijania i łączenia na włochatość przędz rotorowych. *Przegląd Włókienniczy* 1/1995.
5. Drobina R, Machnio M. Properties Assessment of Braided Yarn Ends Joints of Woollen Worsted Yarns. *Przegląd Włókienniczy* 10/2000.
6. Idzik M. Effect of Operating a Control System on Linear Density Distribution of a Fibre Stream. *FIBRES & TEXTILES in Eastern Europe* 2003; 11, 1(40): 75-79.
7. Lewandowski S, Drobina R. Prediction of properties of Unknotted Spliced Ends of Yarns Using Multiple Regression and Artificial Neural Networks. Part I: Identification of Spliced Joints of Combed Wool Yarn by Artificial Neural Networks and Multiple Regression. *FIBRES & TEXTILES in Eastern Europe* 2008; 16, 5(70): 33-39.
8. Radivojevic D, Stamenkovic M, Stepanovic J, Trajkovic D. Coherence Analysis of the Characteristics of Wound Woolen Yarn Deformation. *FIBRES & TEXTILES in Eastern Europe* 2008; 16, 4(69): 29-33.
9. Rutkowski J. Testing of Quality Parameters of Cotton Yarns Joined with the Knotless Method Turing Rewinding. *X International Cotton Conference Natural Fibres – Their Attractiveness in Multi-Directional Applications* Gdynia, September 3-4, 2009.
10. Jaouachi B, Sahnoun M. Impact of the Splicer Parameters on the Spliced Open-End Denim Spun-Yarns Physico-Mechanical Performances. *Textile Research Journal* 2009; 9, 3.
11. Rutkowski J. Tenacity of Cotton Yarns Joined During the Rewinding Process. *FIBRES & TEXTILES in Eastern Europe* 2011, 19, No. 1(84): 34-36.
12. Dönmez Kretschmar S, Schneider U. Uster® *Quantum 3* Application Report. The Yarn Quality Assurance System. Copyright 2010 by Uster Technologies AG. September 2010/Version 2 SE 640.
13. The New Autoconer 6. Schlafhorst Customer Magazine 2/2015/EN.
14. IRisFX Yarn Clearer. Schlafhorst Customer Magazine 1/2016/EN.
15. Ghane M, Karbalaei Tafti SM, Semnani D, Sheikhzadeh M. Investigation of Fly Generation During Cone-Winding Using the Image Processing Technique. *FIBRES & TEXTILES in Eastern Europe* 2012; 20, 6A(95): 58-62.
16. Drobina R, Lewandowski S. Wpływ techniki łączenia końców na zrywność przędz po operacji przewijania. *Przegląd Włókienniczy - Włókno Odzież Skóra* 2014, 68, (4) : 26-30.
17. Lewandowski S, Józkowicz I. Ocena oczyszczaczy przędz nowej generacji zainstalowanych na przewijarkach automatycznych. Część I. Oczyszczacze firmy USTER TECHNOLOGIES A.G. *Przegląd Włókienniczy - Włókno Odzież Skóra* 2017, 71 (8): 26-34.
18. Lewandowski S, Józkowicz I. Ocena oczyszczaczy przędz nowej generacji zainstalowanych na przewijarkach automatycznych. Część II. Oczyszczacz Tri Chord Clearer firmy KEISOKKI. *Przegląd Włókienniczy - Włókno Odzież Skóra* 2017, 71 (2): 27-32.